

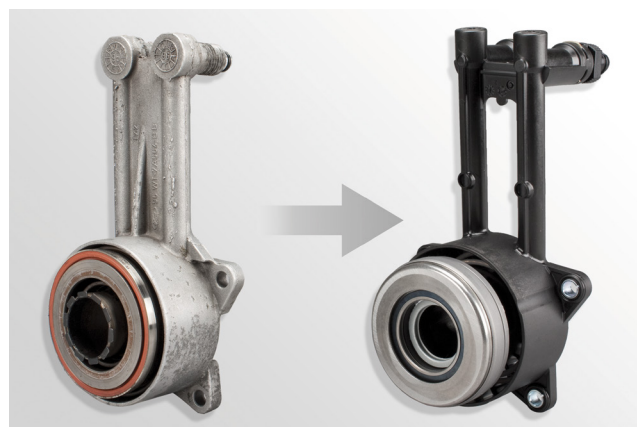


## SERVICE INFO – LuK 0020



# Monteringsanvisninger for den konsentriske slavesylinderen 510 0011 11

Produsent:	Ford, Mazda
Modeller:	
Ford:	Courier, Fiesta IV, Ka, Focus, Puma
Mazda:	121 III
Motor:	1.25 16V, 1.3, 1.4, 1.4 16V, 1.6 16V, 1.7 16V, 1.8 16V, 2.0 16V, 1.8D, 1.8Di
Artikkel nr.	
Gammel:	510 0011 10 (metall)
Ny:	510 0011 11 (plast)



Figur 1: Utskiftning av artikkel fra en utforming i metall til plast

Som en del av den kontinuerlige utviklingen av våre produkter, har huset til den konsentriske slavesylinderen med art. nr. 510 0011 10 blitt skiftet fra metall til plast.

Art. nr. til den nye utformingen har derfor blitt endret til 510 0011 11 og er inkludert på huset av identifiseringsgrunner.

I overgangsfasen kan konsentriske slavesylindere med hus i metall eller plast bli levert.

Denne materialendringen har også blitt gjennomført av kjøretøyprodusenten.

### Henstilling:

Begge konsentriske slavesylindere kan brukes uten begrensninger på kjøretøyene som er spesifisert i katalogene, til tross for deres forskjellige utforminger.

På noen girkasser som er produsert av Ford, kan det være mulig at koblingene til den konsentriske slavesylinderen ikke passer gjennom hullene i girkassens koplingshus. I slike tilfeller må hullene forstørres med et trinnvis eller konisk bor.

Siden de berørte kjøretøyene ikke kan identifiseres nøyaktig, må hulldiameteren kontrolleres under reparasjonsarbeid (bilde 2).

Hvis hulldiameteren er mindre enn 21 mm, må disse forstørres til 21 mm, eller opp til maks. 24 mm. Anvisningene på side 2 (bilder 3 til 8) viser arbeidstrinnene som skal utføres.

Denne fremgangsmåten er i samsvar med kjøretøyprodusentens spesifikasjoner.

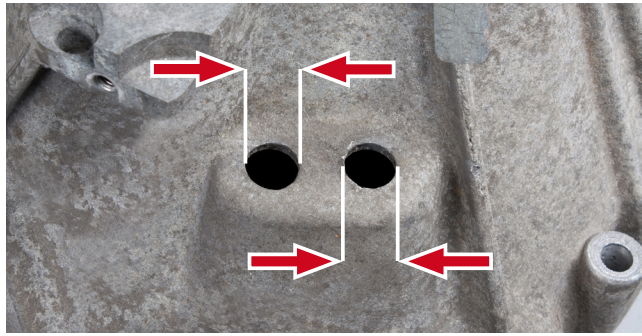


Figur 2: Hvis diameteren er mindre enn 21 mm, må disse forstørres til minst 21 mm, med en maks. på 24 mm

LuK 0020



Figur 3: Fjern den tidligere utformingen

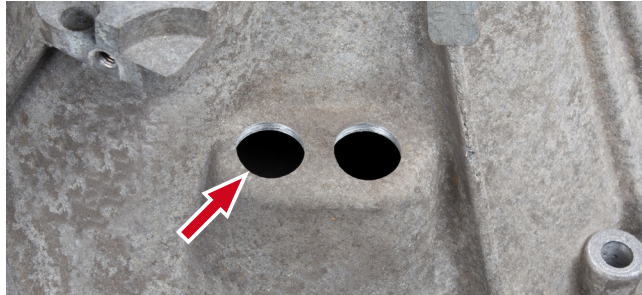


Figur 4: Kontrollerer diameteren

Fjern den tidligere konsentriske slavesylinderen (utforming i metall) og mål diameteren til hullene. Hvis den målte diameteren er mindre enn 21 mm, må begge hullene forstørres.

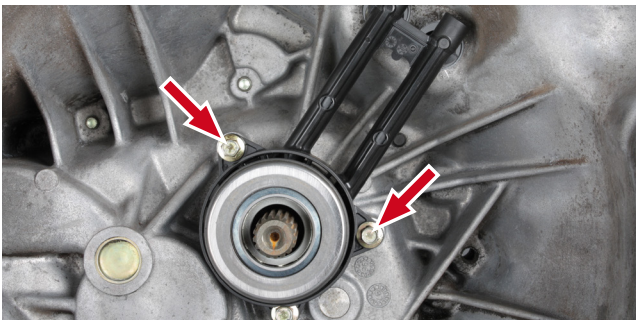


Figur 5: Utboring av hullene



Figur 6: Fjerning av ujevnheter og rengjøring

Bruk et trinnvis eller konisk bor og bore ut begge hullene til minst 21 mm, til maks. 24 mm. Etterpå, fjern ujevnheter på innsiden og utsiden av hullene, og rengjør girkassens koplingshus nøye.



Figur 7: Installere en ny CSC



Figur 8: Luftenippelen kan aktiveres for hånd eller med en nøkkel (SW 13)

Monter den nye konsentriske slavesylinderen og stram til 10 (+1) Nm. Luftenippelen kan enkelt åpnes og lukkes 180° for hånd eller med en nøkkel (13 mm) ved lufting av clutchen (etter installasjon av girkassen). Den åpne/lukkede posisjonen kan høres via en stille klukkelyd.

Bilprodusentens reservedelsnumre er kun for sammenligningsformål.

Merk deg kjøretøyprodusentens spesifikasjoner!

LuK 0020