



SERVICE INFO – LuK 0020



Рекомендации по установке

гидравлического выжимного подшипника 510 0011 11

Производители: Ford, Mazda

Модели:

Ford: Courier, Fiesta IV, Ka, Focus, Puma

Mazda: 121 III

Двигатели: 1.25 16V, 1.3, 1.4, 1.4 16V, 1.6 16V,
1.7 16V, 1.8 16V, 2.0 16V, 1.8D, 1.8Di

Арт. номера:

Старый номер: 510 0011 10 (металл)

Новый номер: 510 0011 11 (пластик)



Рисунок 1: Металлический корпус гидравлического выжимного подшипника заменен на пластиковый

Благодаря нашим постоянным достижениям по совершенствованию продукции было предложено заменить металлический корпус выжимного подшипника 510 0011 10 на пластиковый.

Артикульный номер гидравлического подшипника с новой конструкцией был заменен на 510 0011 11, который для идентификации нанесен на корпус подшипника.

В период перехода производства на новый дизайн гидравлического выжимного подшипника возможны поставки подшипников как в пластиковом, так и металлическом корпусах.

Эти изменения были одобрены автопроизводителями.

Примечание:

Несмотря на различия в конструкции, оба гидравлических выжимных подшипника могут быть использованы в автомобилях, указанных в каталогах.

На некоторых автомобильных КПП производства Ford возможны случаи, когда магистрали гидравлического выжимного подшипника не соответствуют отверстиям корпуса кпп.

В таких случаях отверстия необходимо растачивать ступенчатым или коническим сверлами.

В случае, если заведомо невозможно установить конструкцию автомобиля, диаметр отверстия необходимо измерить во время ремонтных работ. (Рис. 2).

Если диаметр отверстия меньше 21 мм, то его необходимо расточить минимум до 21 мм, максимум 24 мм. На странице 2 приведена пошаговая инструкция (Рис. 3 по 8) процесса растачивания отверстий.



Рисунок 2: Если диаметр отверстий меньше 21мм, то он должен быть увеличен по крайней мере до 21мм, максимум до 24мм

LuK 0020



Рисунок 3: Демонтаж подшипника старой конструкции

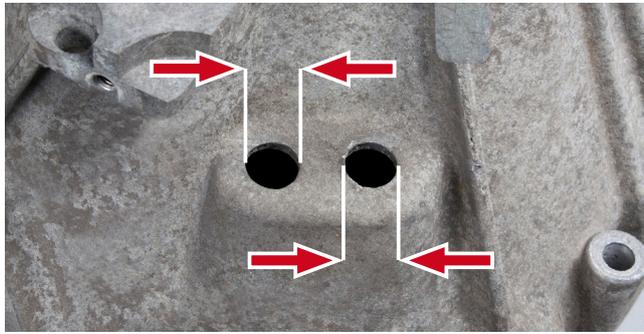


Рисунок 4: Измерение диаметра отверстий

Произведите демонтаж гидравлического выжимного подшипника старой конструкции (металлический корпус) и измерьте диаметр отверстий.

Если отверстия меньше 21 мм в диаметре, то их необходимо расточить.



Рисунок 5: Растачивание отверстий

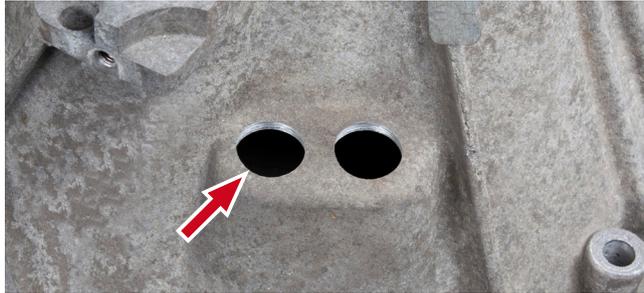


Рисунок 6: Зачистка отверстий

Используя ступенчатое или коническое сверло, расточите отверстия по крайней мере до 21 мм, максимально до 24 мм. После растачивания удалите заусенцы по краям отверстий и тщательно очистите корпус от загрязнений.

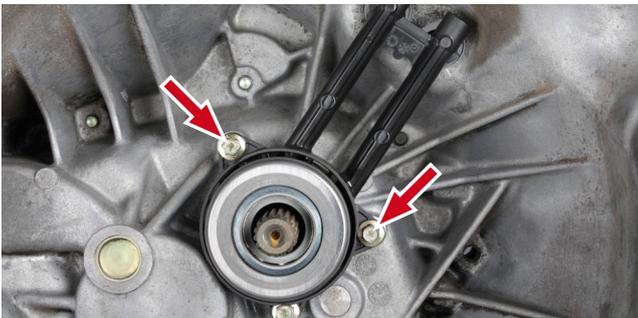


Рисунок 7: Монтаж подшипника новой конструкции



Рисунок 8: Спускной патрубок можно подключить вручную или при помощи гаечного ключа (13 мм)

Подсоедините гидравлический подшипник новой конструкции к корпусу и затяните с усилием 10 (+1) Нм. При отключенном сцеплении (после установки КПП) спускной патрубок легко открывается и закрывается при повороте на 180° вручную или гаечным ключом (13 мм).

Номера оригинального оборудования приводятся только в справочных целях.

Соблюдайте рекомендации автопроизводителя!

LuK 0020