



LuK INFO TECHNIQUE



Bride de roulement d'un volant moteur bi-masse

Plissement visible du matériau

La construction de certains volants moteur bi-masse nécessite l'utilisation d'une bride de roulement/d'un dôme de roulement étiré(e). En raison des étapes spécifiques du procédé d'emboutissage/de fluage et de l'utilisation d'outils de formage, il peut arriver dans des cas individuels que des plissements du matériau, pouvant atteindre 30 µm de profondeur, se forment sur la paroi interne des brides (figures 1 et 2).

Bien que ces plissements soient perçus dans un premier temps comme des fissures mécaniques dans le matériau, il s'agit en réalité uniquement d'une structure de surface caractéristique et non d'un défaut de qualité du matériau.

Remarque :

Les volants moteur bi-masse qui présentent un plissement dans la zone décrite respectent toutes les spécifications techniques malgré leur aspect différent et peuvent être utilisés sans hésitation.

Motif :

Le plissement du matériau se trouvant en dehors de la surface fonctionnelle, il n'a aucun effet sur le fonctionnement et la fiabilité du volant moteur bi-masse.

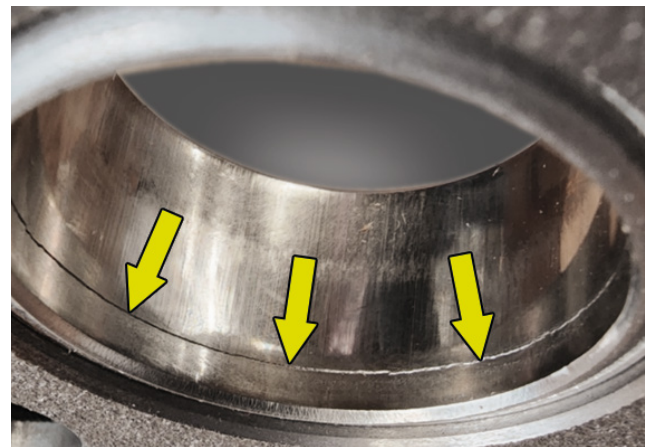


Image 1 : Plissement de matériau circonférentiel sur la bride de roulement d'un volant moteur bi-masse



Image 2 : Plissement de matériau à faible saillie sur la bride de roulement

Respecter les préconisations du constructeur du véhicule!