



## Transport och hantering av kopplingen

### MEDDELANDE

Materialskada möjligt.  
XTend förslitningsutjämning kan skadas eller ändras ofrivilligt.  
→ Tappa eller vält **aldrig** tryckplattan.



- Byt också alltid ut tryckplattan när en ny kopplingslamell monteras.  
Den automatiska förslitningsutjämningen (bild 1) kan **inte** ställas tillbaka.
- Kontrollera kopplingslamellens axialkast (max. 0,5 mm) samt pilotlager innan montering.
- Kontrollera hela urkopplingssystemet med avseende på funktion, att det går lätt och förslitning.

Avlägsna fett, olja och smuts från friktionsytorna på tryckplattan och svänghjulet med en trasa som har dränkts in i rengöringsvätska.



För att undvika skador (t.ex. skevhet, brott, ofrivillig ändring), dra åt skruvarna i kors med det föreskrivna åtdragningsmomentet. Beakta fordonstillverkarens uppgifter.



Om tryckplattan återanvänds, montera endast den kopplingslamell som har använts tidigare.

## XTend tryckplatta med anslagsskruv (Bild 1)

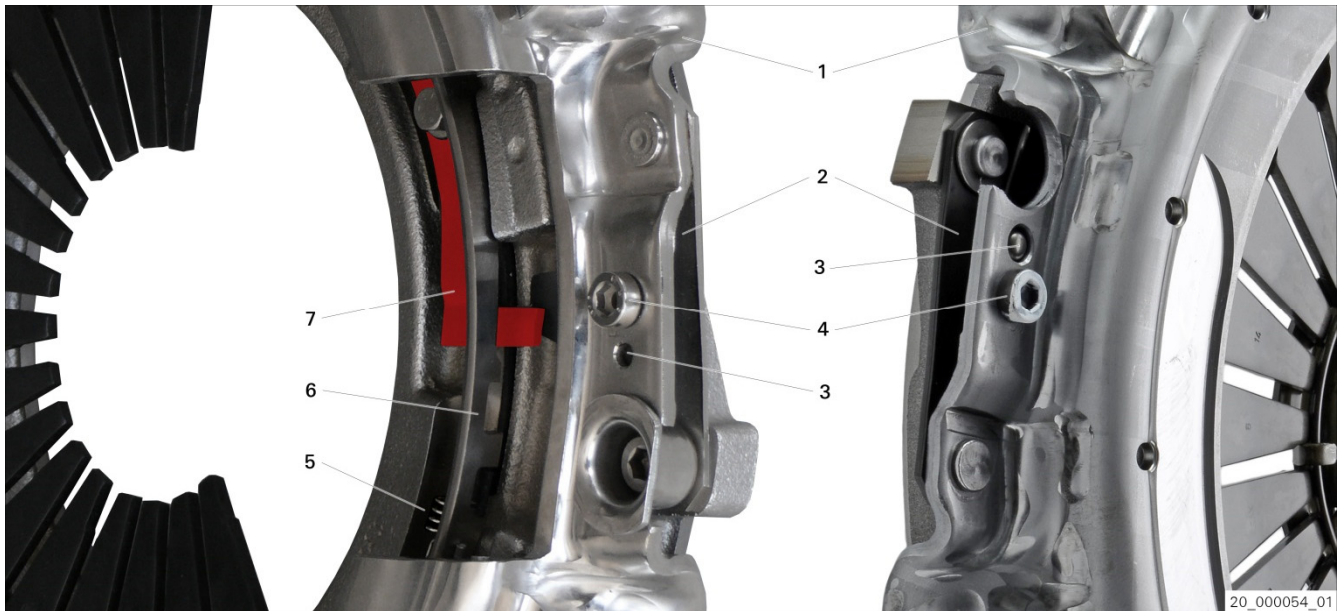


Bild 1: XTend tryckplatta med anslagsskruv

- |   |            |   |                      |
|---|------------|---|----------------------|
| 1 | Hus        | 2 | Tangentialbladfjäder |
| 3 | Lägesstift | 4 | Anslagsskruv         |
| 5 | Dragfjäder | 6 | Ställring            |
| 7 | Låsfjäder  |   |                      |

## Användning av en ny kopplingsats

### Montering

Anslagsskraven (4) är redan åtdragen med föreskrivet åtdragningsmoment av tillverkaren. Lossa **inte** anslagsskraven (4) efter monteringen på svänghjulet!

### Återanvändning av tryckplatta och kopplingslamell

#### Montering och demontering

1. Lossa anslagsskraven (4) med ca. två varv innan demonteringen för att låsa förslitningsutjämningen. Skruva **inte** ut anslagsskraven helt.
2. Lossa fästskruvarna på tryckplattan i kors.
3. Se till att lägesstiftet (3) på anslaget sitter i tryckplattans fästhål när tryckplattan monteras.
4. Dra åt fästskruven (4) med **39 ± 4 Nm** efter monteringen.



## XTend tryckplatta utan anslagsskruv (Bild 2)

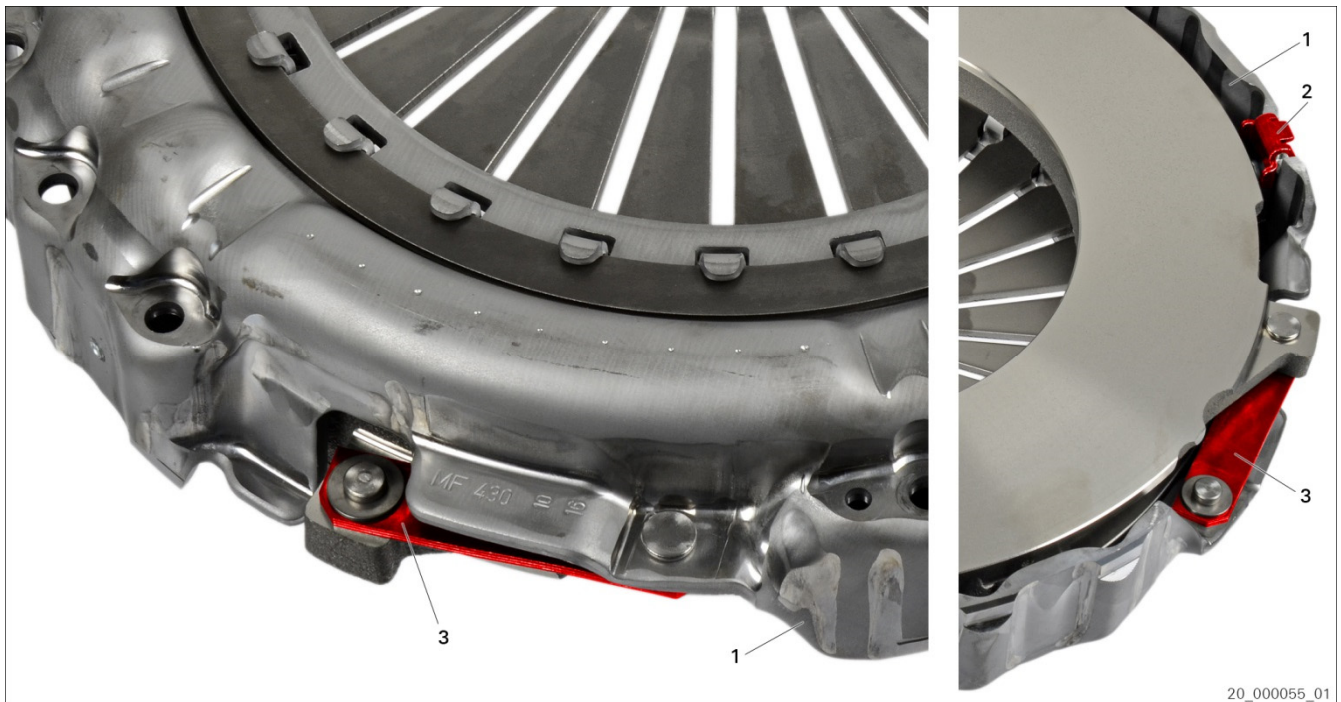


Bild 2: XTend tryckplatta utan fästskruv

- |   |                       |   |        |
|---|-----------------------|---|--------|
| 1 | Hus                   | 2 | Anslag |
| 3 | Tangentialblad fjäder |   |        |

### Användning av en ny kopplingsatts

När tryckplattan skruvas fast på svänghjulet aktiveras XTend förslitningsutjämning automatiskt.

### Återanvändning av tryckplatta och kopplingslamell

Se till att anslaget (2) lossar och kan röra sig fritt vid demonteringen. Anslaget (2) får inte förskjutas. När tryckplattan demonteras spärras XTend förslitningsutjämning automatiskt. Ofrivillig ändring är därför inte möjligt.



### XTend tryckplatta vid dubbellamellkoppling (Bild 3)

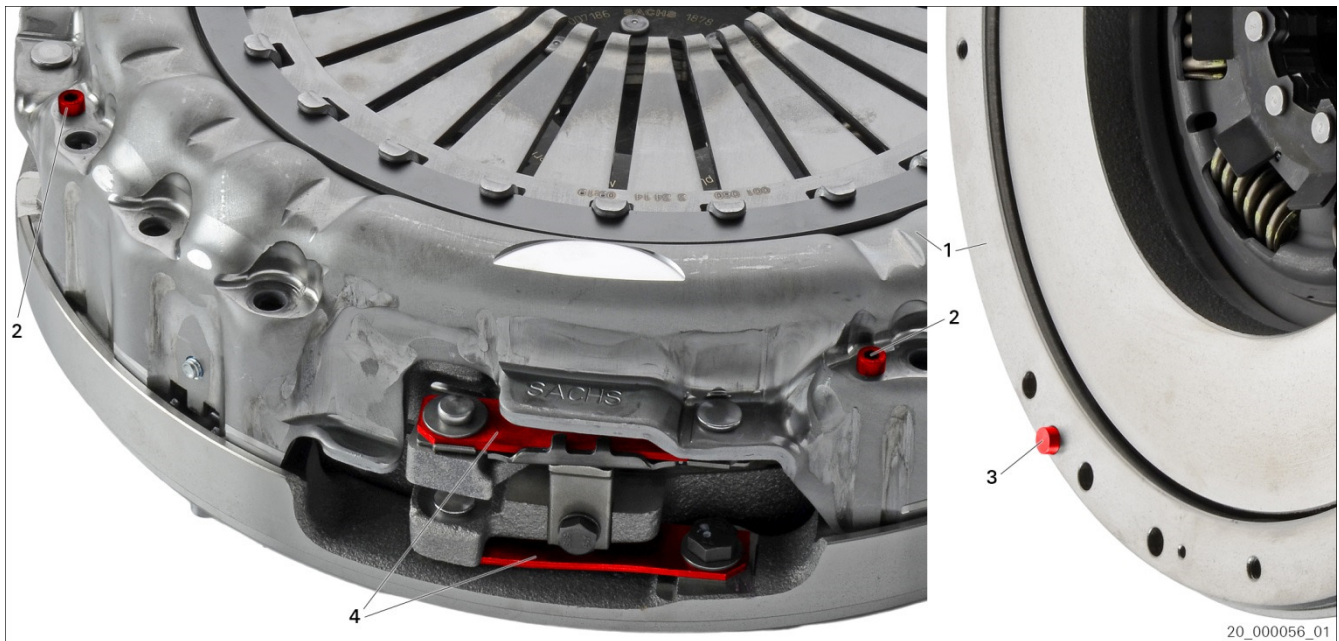


Bild 3: XTend tryckplatta med fästskruvar

- |   |        |   |                      |
|---|--------|---|----------------------|
| 1 | Hus    | 2 | Fästskruvar          |
| 3 | Anslag | 4 | Tangentialbladfjäder |

Lossa **inte** fästskruvarna (2) vid XTend tryckplattor för dubbellamellkopplingar.

#### Användning av en ny kopplingsats

När tryckplattan skruvas fast på svänghjulet aktiveras XTend förslitningsutjämning automatiskt.

#### Återanvändning av tryckplatta och kopplingslamell

Se till att anslaget (2) lossar och kan röra sig fritt vid demonteringen. Anslaget (2) får inte förskjutas. När tryckplattan demonteras spärras XTend förslitningsutjämning automatiskt. Ofrivillig ändring är därför inte möjligt.

➔ Beakta serviceinformationen: Dubbellamellkoppling nyttofordon - tryckanordningar (12004 SV)



[www.aftermarket.zf.com/serviceinformation](http://www.aftermarket.zf.com/serviceinformation)