



VKBA 3526

Technische Mitteilung - Februar 2011

VKBA 3526



Vorderachse: C70 I, S70, V70 I



Zusätzliche Einbauanweisungen bei Antriebswellen/Radlageraustausch



Die Keilverzahnung an der Antriebswelle muss beim Einbau mit Klebemittel versehen werden, um die Baugruppe Antriebswelle/Radlager zu versteifen. Dies verhindert vorzeitigen Lagerverschleiß, die sich durch Symptome wie erhöhtes Laufgeräusch, Vibration etc. bemerkbar machen.

Einbauanweisungen

- Die Keilverzahnung der Antriebswelle muss vor der Montage gründlich gereinigt werden.
- Eine 3 bis 4 mm breite Raupe des Metallklebers auf den Endbereich der Antriebswellen-Keilverzahnung auftragen
- Nach dem Auftragen des Klebstoffs das benetzte Antriebswellen-Gelenk in das Radlager einführen und die Montage durchführen



Abb. 1: Auftragen des Metallklebers

© SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF-Gruppe.

© SKF-Gruppe 2011

Die Inhalte dieser Veröffentlichung fallen unter das Urheberrecht und dürfen ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder ganz noch auszugsweise veröffentlicht werden. Es wurde mit Sorgfalt darauf geachtet, korrekte Informationen in dieser Veröffentlichung bereitzustellen. Es gilt jedoch ein Haftungsausschluss bzgl. Verlust, direkte bzw. indirekte Schäden und Folgeschäden, die aus der Verwendung dieser Information entstehen könnten.

