

5

# INFORME TÉCNICO

Recomendaciones en el  
montaje del retén trasero del  
cigüeñal en los motores  
1KD-FTV Toyota



## INTRODUCCIÓN

Los motores 1kd-ftv de Toyota **aplican un retén de cigüeñal trasero montado**, que no fundido, sobre una carcasa portarretén, que **posteriormente se fijará en la parte frontal del bloque motor mediante tornillería**.

Ajusa pone a su disposición con referencia 15054500 el retén al uso listo para su sustitución.

## RECOMENDACIONES PARA EL MONTAJE

Existen dos métodos para el montaje del retén:

### 1 Montaje del retén sin extraer la carcasa metálica del bloque de cilindros:

**1** **Extraer el retén a sustituir** y limpiar el alojamiento del mismo, evitando siempre golpear y/o rayar las superficies rectificadas que vamos a sellar.

**2** **Lubricar el labio del retén**, con aceite o grasa. Esta recomendación es válida para todos los retenes a excepción de los fabricados con PTFE.

**3** Mediante un útil como se presenta en la siguiente fotografía, **acoplar el retén hasta que su superficie quede totalmente nivelada con el borde de la carcasa metálica**.

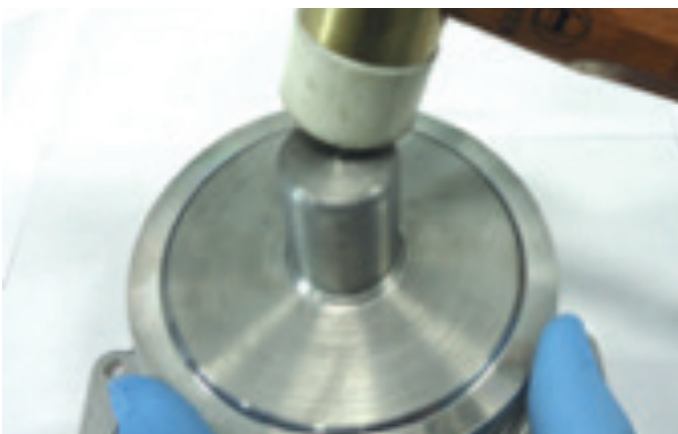
Cuidar siempre que el **labio del retén entre en su posición correcta sin dañarse ni perder el muelle**, es importante recordar que en este proceso perdemos la visibilidad de la parte interior del retén.



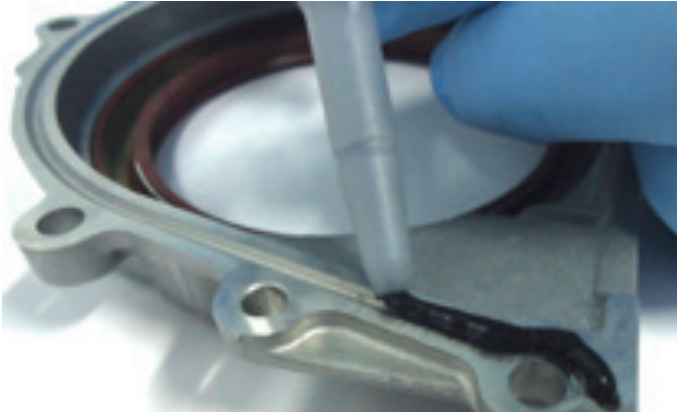
## 2 Montaje del retén extrayendo la carcasa metálica del bloque de cilindros:

1 Extraer el retén a sustituir y limpiar el alojamiento del mismo, evitando siempre golpear y/o rayar las superficies rectificadas que vamos a sellar. Limpiar de igual modo la carcasa portaretén de suciedad y restos de formador de juntas así como el frontal del bloque de motor.

2 Montar el retén en su carcasa metálica, utilizando el útil anteriormente comentado y gracias al cual conseguimos que la superficie del retén quede totalmente nivelada con el borde de la carcasa metálica.



- 3** Aplicar formador de juntas (Ajusil) en un cordón uniforme y de un espesor entre 2 y 3 mm, por toda la ranura que presenta la carcasa metálica.



- 4** Lubricar el labio del retén con aceite o grasa.
- 5** Antes de que el formador de juntas (Ajusil) aplicado empiece a reticular, debemos **montar la carcasa con su retén correspondiente en el bloque de cilindros**, (evitar golpear el conjunto), poniendo especial atención en que **no se deteriore el labio del retén ni pierda el muelle interno**.
- 6** Aplicar un **par de 8Nm a todos los tornillos** siguiendo un orden en cruz.