

96

INFORME TÉCNICO

Identificación espesor en junta
de culata 10194500 según
muestras



MOTIVO

Indicar al cliente que espesor de junta de culata debe seleccionar en función de las **muestras** de la junta desmontada.

DESARROLLO

La referencia de junta de culata **10194500/10/20/30/40** monta en los motores 1.6 HDI a partir del año 2009 desarrollados en colaboración entre los fabricantes de los grupos PSA y Ford.

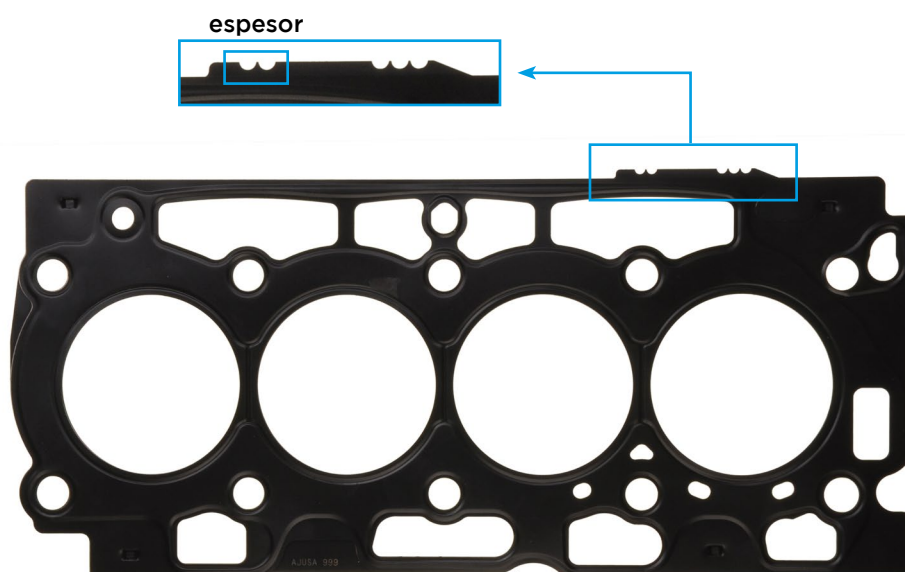
Estos motores son utilizados también por otros fabricantes para motorizar sus vehículos, como son Mazda, Mini, Fiat, Suzuki, Volvo, etc.
















Todos los mecánicos y rectificadores saben que los fabricantes normalmente ofrecemos **varios espesores distintos de la misma junta de culata** para motores diésel.

En esta referencia en concreto, el sistema de marcado por muescas no es común para todos los fabricantes, variando en número de muescas y disposición, y esto puede llevar a una identificación incorrecta del espesor.

Las **muestras** se dividen en dos grupos, **uno** que indica el espesor que es idéntico para todos los fabricantes y **otro** que no tiene que ver con el espesor y que varía entre marcas.

Debido a ello Ajusa, compara en el siguiente punto su sistema de marcado con el de otros fabricantes para la referencia anteriormente descrita.



FORD			PSA			AJUSA			
REF. OE	DISPOSICIÓN MUESCAS		REF. OE	DISPOSICIÓN MUESCAS		REF. AJUSA	DISPOSICIÓN MUESCAS		ESPE-SOR
1698964		2+3	0209.JN		2+1	10194500		2+3	1,25
1698965		3+3	0209.JG		3+1	10194510		3+3	1,30
1698966		1+3	0209.JH		1+1	10194520		1+3	1,35
1698967		4+3	0209.JJ		4+1	10194530		4+3	1,40
1698968		5+3	0209.JK		5+1	10194540		5+3	1,45