

FICHA TÉCNICA

DEFINICIÓN

Sellador-formador de juntas, a base de elastómero de silicona neutro, con bajo olor, de reticulación a temperatura.

PROPIEDADES

Monocomponente, no hace falta mezcla previa.

Excelente adherencia.

Reticula a temperatura ambiente.

Excelente resistencia a la temperatura.

Buena resistencia a intemperie. No endurece ni se cuartea.

Excelente resistencia a los aceites en el sellado de juntas rígidas.

INDICACIONES DE USO

Las superficies deben estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona. Adecuado para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, o con baja adhesión sobre el sustrato.

APLICACIONES

Unión y reemplazo de juntas de protección ambiental en zonas de la unidad de control de potencia (PCU) y módulo de baterías para vehículo híbridos y eléctricos.

Buen sellado de juntas en condiciones de temperatura en vehículos híbridos.

RESISTENCIA QUÍMICA

Buena resistencia al agua, líquidos anticongelantes, álcalis inorgánicos diluidos, aceites y gasóleo y otros hidrocarburos.

LIMPIEZA

Limpiar el producto con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

ALMACENAMIENTO

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: Al menos 2 años.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Pasta cremosa homogénea de color blanco
Descuelgue (ISO 7390)	< 5 mm
Formación piel a 23°C/50% h.r (ASTM C-679-71)	25-35 minutos
Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R	3mm / 24 horas
Temperatura de aplicación	+5 a +50 °C
Aspecto	Similar al caucho
Dureza Shore A (ISO 868)	Aprox. 60
Módulo elástico 100% (ISO 37)	Aprox. 1.8 MPa
Resistencia a tracción (ISO 37)	Aprox. 2.5 MPa
Elongación a rotura (ISO 37)	Aprox. 260 %
Resistencia a temperatura en servicio	-50 a +270 °C
Resistencia a temperatura ocasional	+300 °C