

## FICHE

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Ajustick est un produit à un seul composant anaérobie qui convient pour rendre des surfaces métalliques planes mécanisées ainsi que des raccords filetés étanches selon les normes à l'eau, à l'air comprimé, au gaz, à l'essence, au gaz de pétrole liquéfié, aussi bien dans les installations privées qu'industrielles. Le produit durcit spontanément et rapidement en l'absence d'air lorsqu'il est confiné entre des surfaces métalliques très proches avec un petit espace à remplir. Ajustick est un produit thixotrope à faible résistance mécanique, conçu pour être appliqué sur les couvercles, entre les brides, les corps de pompe, etc. Il est facile à démonter, à l'aide d'outils standard.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT LIQUIDE (NON DURCI)

**Nature ou substance active:** résine méthacrylique anaérobie

**Application:** formateur des joints, fixateur d'écrous et produit d'étanchéité anaérobie

**Couleur:** bleu

**Résistance mécanique:** faible

**Viscosité (25° C) Brookfield (20 tr/min):** 15.000 - 25.000 mPa.s

**Densité spécifique (g/ml):** 1,06

**Point d'éclair:** >100°C

**Stockage du produit:** endroit frais et sec

**Durée de vie utile:** 24 mois à température ambiante entre 5 et 28°C

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT DURCI

**Temps de durcissement pour la manipulation:** De 10 à 15 minutes

**Laiton:** De 4 à 8 minutes

**Zinc:** De 10 à 15 minutes

**Acier:** De 15 à 25 minutes

**Couple de rupture (selon la norme ISO 10964):** 7-11 Nm

**Couple prédominant (selon la norme ISO 10964):** 4-9 Nm

**Temps de durcissement fonctionnel:** De 3 à 6 heures

**Temps total de durcissement:** De 12 à 24 heures

**Plage de température:** -50° C à +150° C (pointes de 180° C)

**Espace maximal à combler:** 0,3 mm

Données techniques relatives aux essais selon la norme ISO 10964, avec M10x20, qualité 8.8 avec boulons et écrous zingués et une température ambiante de 25° C Rupture du couple au bout de 24 heures.

### INFORMATIONS DE POLYMÉRISATION

Le temps de durcissement dépend de nombreux facteurs : le type de métal, les dimensions de l'espace à combler ou la température ambiante. Plus la température est basse, plus le temps de durcissement est long. Le graphique ci-dessous montre la force obtenue avec le temps en fonction du type de métal. Les différents matériaux ont été testés conformément à la norme ISO 10964. La plage de température de durcissement correcte est de +20 à +25°C. Des températures inférieures à +20°C, c'est-à-dire entre +5 et +20°C, augmentent le temps de durcissement tandis que des températures supérieures réduisent le temps de polymérisation.

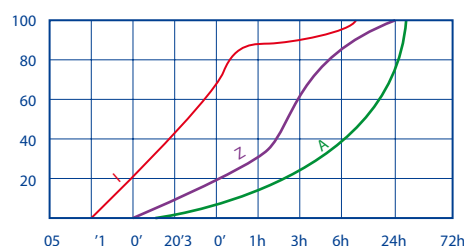
## FICHE

### RÉSISTANCE CHIMIQUE

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Eau / Glycol	85	100	95	95
Liquide de frein	22	100	100	100
Huile moteur	125	100	95	95
Acétone	22	100	100	95

Méthode d'essai : DIN-54454

Couple de rupture (en %) après immersion.



### CONSIGNES D'UTILISATION

Ce produit ne convient pas pour joindre plastique et métal en présence d'oxygène, ni aux systèmes ou produits en présence de forts acides oxydants. À n'utiliser que sur des surfaces ou des écrous métalliques standard. Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. Pour cela, utiliser des produits dégraissants. Appliquer le produit pour remplir complètement l'espace, assembler les deux parties et refermer complètement l'espace. Un joint fin ou superficiel peut provoquer des fuites après un certain temps. Ne pas ouvrir ni ajuster les pièces après les avoir serrées ; si vous le faites, vous devrez retirer le produit et l'appliquer de nouveau. Avant de démarrer le moteur, attendre 24 heures pour laisser le temps au produit d'étanchéité Ajustick de durcir. Dans le cas de surfaces fixes et immobiles et/ou de basses températures, un activateur peut être utilisé pour accélérer le temps de durcissement.

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre informatif, mais ne constituent pas un appui technique spécifique, même si elles sont considérées comme pertinentes dans nos laboratoires. Ajusa assure une qualité adéquate par rapport à nos propres spécifications. Nous ne sommes pas responsables des résultats obtenus par des tiers lorsque les tests et les méthodes de travail ne sont pas sous notre contrôle direct. Il vous incombe de vérifier la validité des caractéristiques du produit en fonction de vos besoins d'utilisation et de production et de prendre toutes les mesures nécessaires pour protéger les utilisateurs finaux et les objets contre les situations qui peuvent se produire pendant l'utilisation et/ou l'application du produit. Ajusa décline expressément ou tacitement toute responsabilité pour les dommages de toute nature, accidentels ou consécutifs à l'utilisation incorrecte du produit Ajustick, y compris les pertes économiques.