

ΤΕΧΝΙΚΟ

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Το Ajustick είναι ένα προϊόν με ένα μόνο αναερόβιο συστατικό κατάλληλο για τη σφράγιση επίπεδων μεταλλικών κατεργασμένων επιφανειών, καθώς και κοχλιωτών συνδέσμων σύμφωνα με τα πρότυπα κατά του νερού, του πεπιεσμένου αέρα, του αερίου, της βενζίνης, του υγροποιημένου αερίου πετρελαίου, τόσο σε ιδιωτικές όσο και σε βιομηχανικές εγκαταστάσεις. Το προϊόν σκληραίνει αυθόρμητα και γρήγορα όταν περιορίζεται με απουσία αέρα μεταξύ πολύ κοντινών μεταλλικών επιφανειών με ένα μικρό κενό που πρέπει να καλυφθεί. Το Ajustick είναι ένα θιξοτροπικό προϊόν με χαμηλή μηχανική αντίσταση για επιφάνειες όπως καπάκια, μεταξύ φλαντζών, αρθρώσεις αντλιών κλπ. Είναι εύκολο να αποσυναρμολογηθεί, χρησιμοποιώντας κοινά εργαλεία.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΥΓΡΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ (ΧΩΡΙΣ ΩΡΙΜΑΝΣΗ)

Φύση ή δραστική ουσία: αναερόβια μετακρυλική ρητίνη

Εφαρμογή: μορφοποιητής συνδέσμων, στερεωτής σπειρωμάτων και αναεροβική στεγανωτική ουσία

Χρώμα: μπλε

Μηχανική αντίσταση: χαμηλή

Ιξώδες (25° C) Brookfield (20 rpm): 15.000 – 25.000 mPa.s

Ειδική πυκνότητα (g/ml): 1,06

Σημείο ευφλεκτότητας: > 100°C

Αποθήκευση του προϊόντος: σε δροσερό και ξηρό χώρο

Διάρκεια ζωής: 24 μήνες σε θερμοκρασία περιβάλλοντος μεταξύ 5 έως 28°C

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΚΛΗΡΥΜΕΝΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Χρόνος σκλήρυνσης για το χειρισμό: 10 έως 15 λεπτά

Ορείχαλκος: 4 έως 8 λεπτά

Ψευδάργυρος: 10 έως 15 λεπτά

Ατσάλι: 15 έως 25 λεπτά

Ροπή θραύσης (σύμφωνα με το ISO 10964): 7-11 Nm

Κυρίαρχη ροπή (σύμφωνα με το ISO 10964): 4-9 Nm

Χρόνος λειτουργικής ωρίμανσης: 3 έως 6 ώρες Χρόνος πλήρους ωρίμανσης: 12 έως 24 ώρες

Εύρος θερμοκρασίας: -50° C έως +150° C (κορυφαίες τιμές 180° C)

Μέγιστο κενό που μπορεί να καλυφθεί: 0,3 mm

Τεχνικά δεδομένα που σχετίζονται με δοκιμές σύμφωνα με το ISO 10964, με M10x20, ποιότητα 8.8 με παξιμάδια και γαλβανισμένες βίδες και θερμοκρασία περιβάλλοντος 25°C. Ροπή θραύσης μετά από αναμονή 24 ωρών.

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΠΟΛΥΜΕΡΙΣΜΟΥ

Ο χρόνος σκλήρυνσης εξαρτάται από πολλούς παράγοντες: τον τύπο μετάλλου, τις διαστάσεις της τρύπας που πρέπει να γεμίσει ή τη θερμοκρασία περιβάλλοντος. Όσο χαμηλότερη είναι η θερμοκρασία, τόσο μεγαλύτερος θα είναι ο χρόνος σκλήρυνσης. Το παρακάτω γράφημα δείχνει τη δύναμη που επιτυγχάνεται με την πάροδο του χρόνου και ανάλογα με τον τύπο του μετάλλου. Τα διάφορα υλικά έχουν δοκιμαστεί σύμφωνα με το πρότυπο ISO 10964. Το σωστό εύρος θερμοκρασίας σκλήρυνσης είναι από +20 έως +25°C. Θερμοκρασίες χαμηλότερες από +20°C, δηλαδή από +5 έως +20°C αυξάνουν το χρόνο σκλήρυνσης, ενώ υψηλότερες θερμοκρασίες μειώνουν το χρόνο πολυμερισμού.

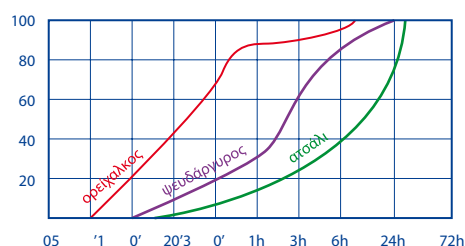
ΤΕΧΝΙΚΟ

ΧΗΜΙΚΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ

| | Τ°C | 100 h | 500 h | 1000 h |
|----------------|-----|-------|-------|--------|
| Νερό / Γλυκόλη | 85 | 100 | 95 | 95 |
| Υγρό φρένων | 22 | 100 | 100 | 100 |
| Λάδι κινητήρα | 125 | 100 | 95 | 95 |
| Ακετόνη | 22 | 100 | 100 | 95 |

Μέθοδος δοκιμής DIN-54454

Ροπή θραύσης (σε %) μετά από εμβάπτιση.



ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

Αυτό το προϊόν δεν είναι κατάλληλο για συνδέσεις πλαστικού με μέταλλο και παρουσία οξυγόνου, καθώς και βασικών συστημάτων ή προϊόντων παρουσία ισχυρών οξειδωτικών οξέων. Να χρησιμοποιείται μόνο σε στάνταρ μεταλλικές επιφάνειες ή σπειρώματα. Οι επιφάνειες πρέπει να είναι καθαρές και χωρίς λάδια. Γι' αυτό, να χρησιμοποιήσετε προϊόντα απολίπανσης. Εφαρμόστε το προϊόν για να γεμίσετε πλήρως το κενό, τοποθετήστε και τα δύο μέρη και κλείστε πλήρως το κενό. Ένα χαλαρό ή επιφανειακό κλείσιμο μπορεί να προκαλέσει διαρροές μετά από ένα ορισμένο χρονικό διάστημα. Μην ανοίγετε ή προσαρμόζετε τα τμήματα μετά τη σύσφιξη· εάν το κάνετε, θα πρέπει να αφαιρέσετε το εφαρμοζόμενο προϊόν και να το εφαρμόσετε ξανά. Πριν θέσετε σε κίνηση τον κινητήρα, περιμένετε 24 ώρες για να αφήσετε να παρέλθει ο συνολικός χρόνος σκλήρυνσης της στεγανωτικής ουσίας Ajustick. Σε περίπτωση σταθερών, μη κινητών επιφανειών ή/και χαμηλών θερμοκρασιών, μπορεί να χρησιμοποιηθεί ενεργοποιητής για την επιτάχυνση του χρόνου σκλήρυνσης

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Τα δεδομένα που περιέχονται στο παρόν έγγραφο παρέχονται για ενημερωτικούς σκοπούς, δεν συνιστούν ειδική τεχνική παροχή/ακόμη και αν θεωρούνται σημαντικά στα εργαστήριά μας. Η Ajusa εγγυάται την κατάλληλη ποιότητα σε σχέση με τις τεχνικές προδιαγραφές μας. Δεν είμαστε υπεύθυνοι για τα αποτελέσματα που προκύπτουν από τρίτους όταν οι μέθοδοι δοκιμών και εργασίας δεν βρίσκονται υπό την άμεση εποπτεία μας. Είναι δική σας ευθύνη να επαληθεύσετε την εγκυρότητα των χαρακτηριστικών του προϊόντος σε σχέση με τις ανάγκες χρήσης και παραγωγής σας και να λάβετε όλα τα απαραίτητα μέτρα για την προστασία των τελικών χρηστών και αντικειμένων, από καταστάσεις που μπορεί να προκύψουν κατά τη χρήση ή/και την εφαρμογή του προϊόντος. Η Ajusa αποποιείται ρητά ή σιωπηρά οποιαδήποτε ευθύνη για ζημιές οποιουδήποτε είδους, τυχαίες ή ως συνέπεια της ακατάλληλης χρήσης του προϊόντος Ajustick, συμπεριλαμβανομένων των οικονομικών ζημιών.