

SCHEDA TECNICA

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Ajustick è un prodotto anaerobico monocomponente adatto alla sigillatura di giunzioni metalliche filettate a norma con passaggio di acqua, aria compressa, gas, benzina, GPL, in impianti civili ed industriali. Il prodotto polimerizza spontaneamente quando si trova in assenza d'aria all'interno di superfici metalliche con poco gioco. La resistenza meccanica bassa offerta da Ajustick consente lo smontaggio con normali utensili anche dopo molto tempo dall'applicazione. Prodotto tixotropico di bassa resistenza meccanica per parti piane come carter, flangie, corpi pompa. Sostituisce le guarnizioni convenzionali.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

Natura: resina metacrilica anaerobica

Applicazione: Bloccante, Sigillante Anaerobico

Colore: blu

Resistenza Meccanica: Bassa

Viscosità 25°C (Brookfield 20 rpm): 15.000-25.000 mPa.s

Peso specifico (g/ml): 1,06

Infiammabilità: >100°C

Conservazione del prodotto: Luogo fresco e asciutto

Stabilità a magazzino: 24 mesi a temperatura +5°C e +28°C

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Velocità di reazione - blocco alla mano: 10 - 15 minuti

Ottone: 4 - 8 minuti

Zinco: 10 - 15 minuti

Acciaio: 15 - 25 minuti

Coppia di svitamento Iniziale ISO-10964: 7 - 11 Nm

Coppia di svitamento Residua ISO-10964: 4 - 9 Nm

Indurimento funzionale: 3 - 6 ore

Indurimento finale: 12 - 24 ore

Temperatura di esercizio: -50°C +150°C (fino a 180° C)

Gioco max diametrale: 0,3 mm

I valori riportati si riferiscono a test secondo norma ISO 10964 a 22°C su viti di zinco M10 x 20 e dadi zincati 8 mm qualità 8.8. Coppia di svitamento iniziale/residua valutata dopo 24 ore

INFORMAZIONI SULLA POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione è influenzata da due fattori principali: natura dei materiali, temperatura alla quale avviene la reazione. Il grafico seguente dimostra il comportamento del prodotto su alcuni tipi di metallo. Le prove sono state condotte utilizzando viti M10 e valutate secondo le norme ISO 10964. La temperatura ambientale influenza la velocità di reazione. La temperatura ideale di polimerizzazione è compresa tra 20°C e i 25°C. Temperature comprese tra i 5°C e i 20°C rallentano la reazione, temperature superiori la velocizzano.

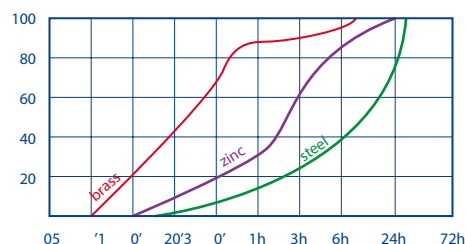
SCHEDA TECNICA

RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Acqua/Glicole	85	100	95	95
Liquido per frenis	22	100	100	100
Olio motore	125	100	95	95
Acetone	22	100	100	95

Metodo di prova DIN-54454.

Coppia di svitamento % valutata dopo immersione.



ISTRUZIONI PER UN CORRETTO UTILIZZO

Questo prodotto non è adatto per accoppiamenti metallo-plastica e in circuiti d'ossigeno nonché per la sigillatura di impianti con prodotti basici o acidi fortemente ossidanti. Utilizzare su filettature metalliche a norma pulite e sgrassate. Applicare il prodotto sui primi giri di filetto maschio e mezzo giro sulla femmina. E' fondamentale serrare a fondo. Una chiusura blanda e superficiale può causare perdite nel tempo. Non aprire né orientare i giunti dopo il serraggio. Prima di mettere in funzione l'impianto attendere 24 ore per consentire la completa polimerizzazione del sigillante. In caso di montaggio in serie si consiglia di bloccare con un giratubi la giunzione precedente onde evitare la rottura del film in fase di formazione. Su superfici metalliche passivate utilizzare il prodotto in combinazione all'attivatore Ajustick. Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

INFORMAZIONI GENERALI

I dati contenuti in questo documento sono forniti a titolo informativo ma non costituiscono specifica di fornitura anche se sono considerati affidabili in quanto prodotti nei nostri laboratori. Ajusa garantisce la costanza qualitativa in relazione alle proprie specifiche tecniche. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare la validità delle caratteristiche del prodotto in relazione alle sue necessità produttive e di adottare tutte le necessarie misure per la protezione delle persone e delle cose dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto. Ajusa non riconosce nessuna esplicita e/o tacita responsabilità, per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.