

## DUOMENŲ

### PRODUKTO APRAŠYMAS

„Ajustick“ yra iš vienintelio anaerobinio komponento sudarytas produktas, skirtas plokštiems mechaniniams metaliniams paviršiams, taip pat srieginėms jungtims plombuoti tiek asmeninio naudojimo, tiek pramoniniuose įrenginiuose, laikantis vandeniui, suslėgtam orui, dujoms, benzinui, suskystintoms naftos dujoms taikomų standartų. Produktas kietėja savaime ir greitai, kai tarp labai artimų metalinių paviršių su nedideliu tarpeliu, kurį reikia užpildyti, nėra oro. „Ajustick“ yra tiksotropinis produktas, pasižymintis nedideliu mechaniniu stiprumu ir skirtas tokiems paviršiams kaip dangčiai, tarpai tarp flanšų, siurblių korpusai ir t. t. Jį lengva išardyti įprastais įrankiais.

### SKYSTO (NESUKIETĖJUSIO) PRODUKTO SAVYBĖS

**Kilmė arba pagrindinė veiklioji medžiaga:** metakrilinė anaerobinė derva

**Taikymas:** jungčių formavimo priemonė, sriegių fiksatorius ir anaerobinis sandariklis

**Spalva:** mėlyna

**Mechaninis stiprumas:** mažas

**Klampumas (25 °C) pagal „Brookfield“ (20 rpm):** 15 000–25 000 mPa.s

**Specialus tankis (g/ml):** 1,06

**Pliūpsnio temperatūra:** >100 °C

**Produkto laikymas:** vėsi ir sausa vieta

**Naudojimo trukmė:** 24 mėn. 5–28 °C aplinkos temperatūroje

### KIETO PRODUKTO SAVYBĖS

**Kietėjimo laikas apdorojimo tikslais:** 10–15 minučių

**Žalvaris:** 4–8 minutės

**Cinkas:** 10–15 minučių

**Plienas:** 15–25 minutės

**Stabdymo momentas (pagal ISO 10964):** 7–11 Nm

**Veržimo momentas (pagal ISO 10964):** 4–9 Nm

**Funkcinio kietėjimo laikas:** 3–6 val.

**Bendras kietėjimo laikas:** 12–24 val.

**Temperatūros intervalas:** nuo -50 °C iki +150 °C (aukščiausia temperatūra – 180 °C)

**Didžiausias tarpas, kurį galima užpildyti:** 0,3 mm

Techniniai duomenys susiję su bandymais pagal ISO 10964, M10x20, 8,8 balų kokybę, naudojant cinku padengtas veržles ir varžtus, esant 25 °C temperatūrai. Stabdymo momentas praėjus 24 valandoms.

### INFORMACIJA APIE POLIMERIZACIJĄ

Kietėjimo laikas priklauso nuo daugelio veiksnių: metalo rūšies, užpildomo tarpo matmenų ar aplinkos temperatūros. Žemesnėje temperatūroje produktas kietėja ilgiau. Toliau pateiktoje diagramoje parodyta ilgainiui pasiekta jėga, atsižvelgiant į metalo rūšį. Skirtingos medžiagos buvo išbandytos pagal ISO 10964. Tinkamas kietėjimo temperatūros intervalas yra nuo +20 iki +25 °C. Žemesnė +20 °C temperatūra, t. y. nuo +5 iki +20 °C, lemia ilgesnę kietėjimo trukmę, o aukštesnė temperatūra – trumpesnę polimerizaciją.

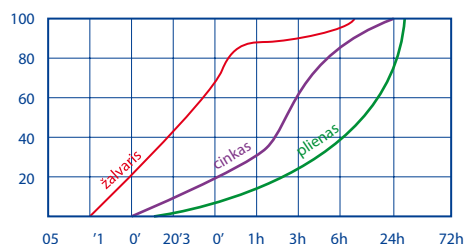
## DUOMENŲ

### CHEMINIS ATSPARUMAS

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Vanduo / glikolis	85	100	95	95
Stabdžių skystis	22	100	100	100
Variklio alyva	125	100	95	95
Acetonas	22	100	100	95

Bandymo metodas DIN-54454

Stabdymo momentas (%) po panardinimo.



### NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Šio produkto negalima naudoti jungtims tarp plastiko ir metalo, kai tarp jų yra deguonies, taip pat sistemoms ar pagrindiniams produktams esant stiprioms oksiduojančioms rūgštims. Naudokite tik įprastiems metaliniams paviršiams arba sriegiams. Paviršiai turi būti švarūs ir neriebaluoti. Priešingu atveju naudokite riebalų šalinimo priemones. Užtepkite produktą, kad visiškai užpildytumėte tarpą, sudėkite abi dalis ir visiškai užverkite tarpą. Naudojant minkštą arba paviršinį sandariklį po tam tikro laiko gali atsirasti nuotėkis. Sutvirtinę dalis jų neatidarykite ir nereguliokite; kitu atveju turėsite pašalinti produktą ir vėl jį užtepti. Prieš užvesdami variklį, palaukite 24 valandas, kad sandariklis „Ajustick“ visiškai sukietėtų. Esant nejudamiems fiksuotiems paviršiams ir (arba) žemai temperatūrai, kietėjimui pagreitinti galima naudoti aktyvatorių

### BENDROJI INFORMACIJA

Šiame dokumente pateikti duomenys pateikiami informaciniais tikslais, tačiau tai nėra specialūs techniniai duomenys, nors mūsų laboratorijose jie laikomi reikšmingais. „Ajusa“ užtikrina tinkamą kokybę pagal mūsų parengtas specifikacijas. Nesame atsakingi už trečiųjų šalių gautus rezultatus, jei tiesiogiai neprižiūrime, kaip taikomi bandymų ir darbo metodai. Esate įpareigoti patikrinti produkto savybių pagrįstumą atsižvelgdami į savo naudojimo ir gamybos poreikius ir imtis visų būtinų priemonių galutiniams naudotojams ir objektams apsaugoti nuo situacijų, kurios gali susiklostyti naudojant ir (arba) taikant produktą. „Ajusa“ aiškiai arba numanomai nepisiima jokios atsakomybės už bet kokią žalą, sukeltą atsitiktinio arba netinkamo produkto „Ajustick“ naudojimo, įskaitant finansinius nuostolius.