

## TECHNICKÁ

### POPIS VÝROBKU

Ajustick je výrobok s jedinečnou anaeróbnou zložkou vhodný na utesnenie mechanických plochých kovových povrchov ako aj závitových spojov v súlade s normami proti vode, stlačenému vzduchu, plynu, benzínu, skvapalnenému ropnému plynu, a to v súkromných aj priemyselných zariadeniach. Výrobok sa spontánne a rýchlo vytvrdzuje bez vzduchu keď je ohraničený medzi kovovými povrchmi, ktoré sú veľmi blízko a majú malú medzeru na vyplnenie. Ajustick je tixotropný výrobok s nízkou mechanickou odolnosťou pre povrchy, ako sú kryty, medzi prírubami, umiestneniami čerpadiel atď. Ľahko sa demontuje pomocou bežných nástrojov.

### VLASTNOSTI TEKUTÉHO VÝROBKU (BEZ VYTVRDZOVANIA)

**Povaha alebo účinná látka:** anaeróbna metakrylátová živica

**Použitie:** na vedenie spojov, upevňovač závitov a anaeróbny tmel

**Farba:** modrá

**Mechanická odolnosť:** nízka

**Viskozita (25° C) Brookfield (20 ot./min):** 15.000 – 25.000 mPa.s

**Špecifická hustota (g/ml):** 1,06

**Bod horľavosti:** >100°C

**Uskladnenie výrobku:** chladné a suché miesto

**Životnosť výrobku:** 24 mesiacov pri izbovej teplote medzi 5 až 28°C

### VLASTNOSTI VYTVRDZOVANIA VÝROBKU

**Čas vytvrdzovania pre manipuláciu ním:** 10 až 15 minút

**Mosadz:** 4 až 8 minút

**Zinok:** 10 až 15 minút

**Oceľ:** 15 až 25 minút

**Krútiaci moment (podľa ISO 10964):** 7-11 Nm

**Istiaci moment (podľa ISO 10964):** 4-9 Nm

**Funkčný čas vytvrdzovania:** 3 až 6 hodín

**Celkový čas vytvrdzovania:** 12 až 24 hodín

**Rozsah teplôt:** od -50° C do +150° C (najvyššie 180°C)

**Maximálna medzera na vyplnenie:** 0,3 mm

Technické údaje, ktoré sa vzťahujú na skúšky v súlade s ISO 10964, s M10x20, kvalita 8.8 s pozinkovanými maticami a skrutkami a izbovou teplotou 25 °C. Krútiaci moment po 24 hodinách.

### INFORMÁCIE O POLYMERIZÁCIÍ

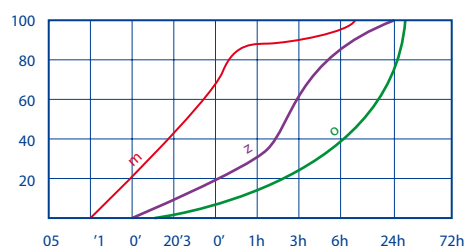
Čas vytvrdzovania závisí od mnohých faktorov: druhu kovu, rozmerov medzery na vyplnenie alebo izbovej teploty. Pri nižšej teplote čas vytvrdzovania je dlhší. Nasledujúci graf ukazuje silu dosiahnutú v čase a týkajúce sa druhu kovu. Rôzne materiály boli testované v súlade s normou ISO 10964. Správny rozsah teplôt vytvrdzovania je od +20 do + 25 ° C. Najnižšie teploty + 20 ° C, to znamená od +5 do + 20 ° C, predlžujú čas vytvrdzovania, zatiaľ čo najvyššie teploty skracujú čas polymerizácie.

## TECHNICKÁ

### CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Voda / glykol	85	100	95	95
Tekutina brzdy	22	100	100	100
Motorový olej	125	100	95	95
Acetón	22	100	100	95

Skúšobná metóda DIN-54454  
 Krútiaci moment (v %) po ponorení.



### NÁVOD NA POUŽITIE

Tento výrobok nie je vhodný na plastové spoje s kovmi kde je prítomný kyslík, rovnako ako základné systémy alebo výrobky kde sú prítomné silné oxidačné kyseliny. Používajte iba na štandardné kovové povrchy alebo závit. Povrchy musia byť čisté a odmastené. Použite na to odmasťovacie prostriedky. Naneste výrobok tak, aby ste medzeru úplne vyplnili, obe časti sa spojili a medzera sa úplne vyplnila. Mäkké alebo povrchové vyplnenie môže po určitom čase spôsobiť úniky cez tesnenie. Časť po dotiahnutí neotvárajte ani ich neupravujte; ak tak urobíte, výrobok po nanesení budete musieť odstrániť a opakovanie ho naniesť. Pred naštartovaním motora počkajte 24 hodín, aby sa zabezpečil celkový čas vytvrdzovania tmelu Ajustick. V prípade stacionárnych pevných povrchov a/alebo nízkych teplôt môžete na urýchlenie času vytvrdzovania použiť aktivátor.

### VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Údaje uvedené v tejto dokumentácii slúžia len na informačné účely, ale nie sú špecifickým technickým zdrojom, aj keď sa v našich laboratóriách považujú za relevantné. Spoločnosť Ajusa zaisť primeranú kvalitu v súvislosti s našimi vlastnými špecifikáciami. Nie sme zodpovední za výsledky získané tretími stranami, keďže skúšobné a pracovné metódy sa nevykonávajú pod našim priamym dohľadom. Je na vašu zodpovednosť overiť si platnosť vlastností výrobku, čo sa týka vašej potreby použitia a výroby a prijať všetky potrebné opatrenia na ochranu koncových užívateľov a predmetov pred situáciami, ktoré môžu vzniknúť počas používania a/alebo nanášania výrobku. Spoločnosť Ajusa nenesie žiadne zodpovednosti za škody akéhokoľvek druhu, pri úraze alebo iných spôsoboch alebo v dôsledku nesprávneho použitia výrobku Ajustick, vrátane finančných strát