



## SERVICE INFO – INA 0174

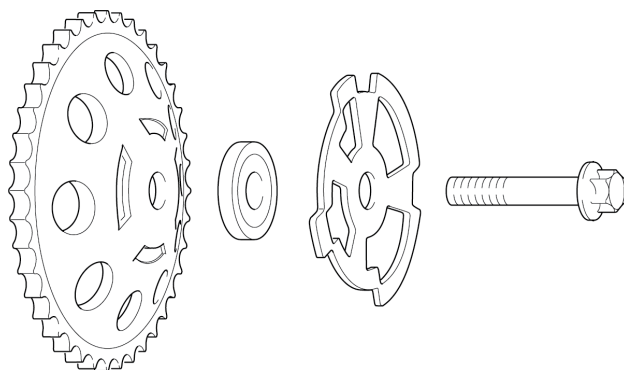


# Комплект ланцюгового привода ГРМ 559 0024 30

## Заміна матеріалу з металокераміки на штамповану листову сталь

Виробники:	Opel, Vauxhall
Моделі:	Agila, Astra, Corsa/Combo
Рік випуску:	
Agila:	2000 - 2005
Astra:	2001 - 2005
Corsa/Combo:	1998 - 2005
Двигуни:	1.0, 1.2, 1.4
Артикульний номер:	559 0024 30

Актуальні дані можна знайти у каталозі запасних частин



Зображення 2: Правильна процедура монтажу деталей на розподільчий вал впускних клапанів під час переобладнання з шестерень з металокерамічного сплаву на шестерні з штампованої сталі.

У наведених вище двигунах на розподільному валу можуть бути встановлені шестерні з металокерамічного сплаву або шестерні з штампованої листової сталі.

Під час обслуговування шестерні з металокерамічного сплаву замінюються на шестерні з штампованої листової сталі. В цьому випадку шестерню розподільного вала впускних клапанів необхідно замінити.

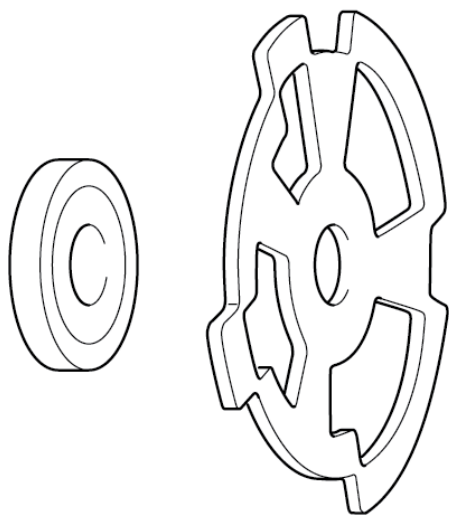
**Шестерні з металокерамічного сплаву:** Сенсорне кільце і дистанційна шайба роз'єднані (зображення 1). Дистанційна шайба запресована у шестерню. Сенсорне кільце для датчика положення розподільного вала встановлюється перед шестернею із запресованою дистанційною шайбою на розподільний вал впускних клапанів.

### Рекомендації щодо встановлення:

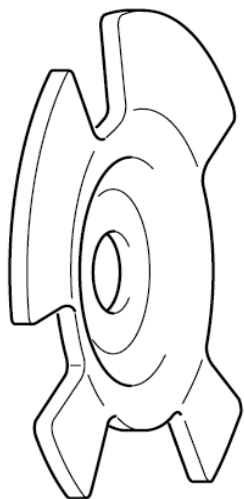
Після демонтажу необхідно випресувати дистанційну шайбу з старої шестерні.

Встановіть нову шестерню, випресувану дистанційну шайбу і сенсорне кільце з гвинтом M10x60, що входить у комплект постачання, на розподільчому валу впускних клапанів, як показано на зображенні 2. Сенсорне кільце необхідно встановити у такому самому положенні, як воно було встановлене раніше.

Розподільний вал впускних клапанів не потребує модифікації. Нову шестерню слід кріпити за допомогою гвинта M10x55, що входить у комплект постачання.

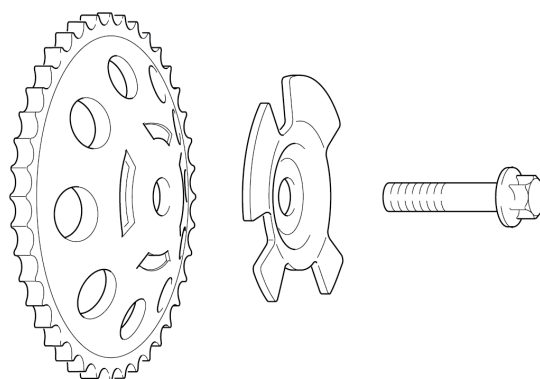


Зображення 1: Сенсорне кільце з випресованою дистанційною шайбою



Зображення 3: Сенсорне кільце має вигнуту форму

**Шестерні з штампованої листової сталі:** Сенсорне кільце має вигнуту форму (зображення 3). З огляду на це, більше немає потреби у використанні дистанційної шайби.



Зображення 4: Правильна процедура монтажу деталей на розподільний вал впускних клапанів під час заміни шестерень з штампованої листової сталі.

Дотримуйтеся рекомендацій виробника транспортного засобу!

INA 0174