



INA SERVICE-INFO



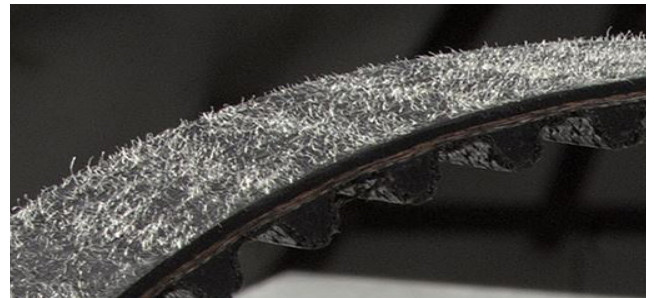
Distributieriemen met afwijkend design

Verschillen door continue verdere ontwikkeling

In moderne verbrandingsmotoren moeten distributieriemen aan steeds hogere eisen voldoen. Om ze langer te laten meegaan, ze beter bestand en geluidsarmer te maken, moeten hun materialen en productietechnieken continu verder worden ontwikkeld. De resultaten van dit ontwikkelingswerk hebben niet alleen invloed op nieuwe distributieriemgeneraties, maar zorgen ook bij bestaande versies voor meer efficiëntie en loopcomfort. Door wijzigingen in de lopende serie kunnen distributieriemen van de actuele productie op de volgende punten afwijken van oudere versies:

- Het rugweefsel kan een ruw oppervlak (afbeelding 1) in plaats van een effen oppervlak hebben. Dit oppervlak laat een beter geluidsniveau toe tijdens de werking
- Het tandprofiel kan voorzien zijn van een witte of zwarte coating van polytetrafluorethyleen (Teflon®) (afbeelding 2). Dit vermindert de wrijving en de slijtage van de distributieriem
- Het rugweefsel kan een of meerdere naden (afbeelding 3) hebben. Tijdens de productie komen deze verbindingen voor de vulkanisering om het fabricageproces te ondersteunen
- De vorm en/of de opbouw van het tandprofiel (afbeelding 2) kan afwijken van vorige versies omdat er onder tusschen beter geschikte tandvormen in de serieproductie hun nut hebben bewezen en werden overgenomen

De vermelde punten zijn gebaseerd op maatregelen die bijdragen aan een langere levensduur en een beter geluidsniveau. Distributieriemen die qua uitzicht een of meer van deze criteria vertonen, voldoen allemaal aan de vereiste OE-kwaliteit en kunnen probleemloos worden toegepast.



Afbeelding 1: Distributieriem rugweefsel met ruw oppervlak

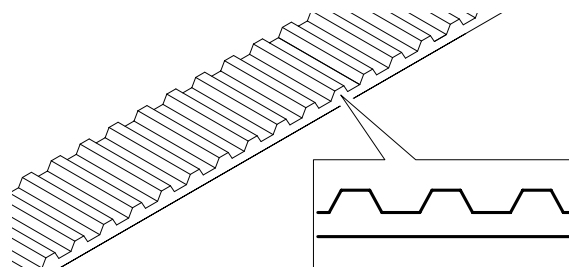


Afbeelding 2: Distributieriemprofiel met coating van polytetrafluorethyleen (Teflon®)



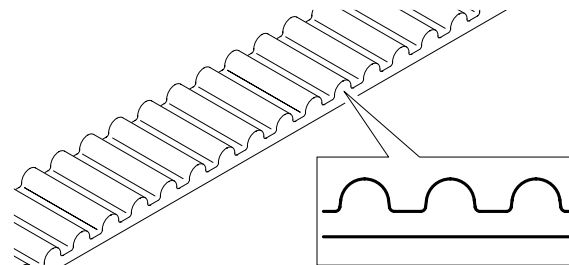
Afbeelding 3: Genaaide distributieriemrug

Distributieriemen werken volgens het principe van de positieve krachtoverdracht. Door verschillende tandvormen kunnen hun prestaties worden afgestemd op de behoeften. Daarom worden bij distributieriemen in distributieaandrijvingen verschillende tandprofielen toegepast. Distributieriemen met trapeziumprofiel (afbeelding 4) worden vooral gebruikt bij motoren van oudere bouwjaren, omdat ze door hun opbouw alleen voldoen aan de eisen van eenvoudige distributieaandrijvingen.



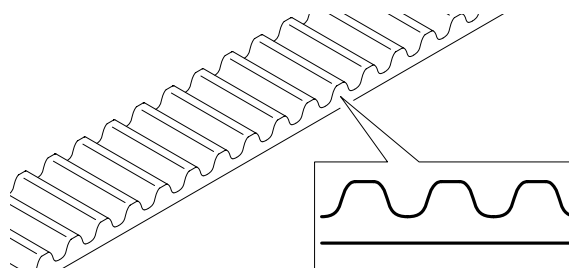
Afbeelding 4: Distributieriem met trapeziumprofiel

Distributieriemen met cirkelprofiel (afbeelding 5) worden vaak voorzien van de benaming HTD. De afkorting staat voor High Torque Drive. Door de gebogen flanken en de grotere tandhoogte stijgt het draagvermogen en wordt overspringen in extreme situaties gereduceerd.



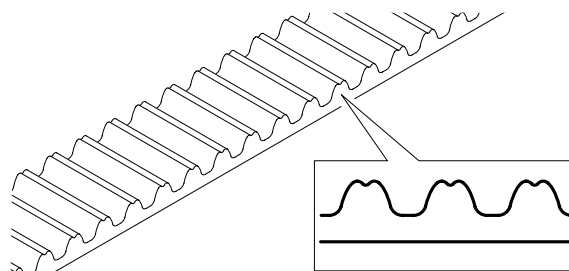
Afbeelding 5: Distributieriem met cirkelprofiel (HTD)

Het evolventeprofiel (afbeelding 6) wordt gebruikt voor veel-eisende distributieaandrijvingen die blootstaan aan grote trekkrachten. Daarbij staat STD voor Super Torque Drive. Dit distributieriemprofiel wordt vooral bij krachtige diesel- of benzinemotoren gebruikt.



Afbeelding 6: Distributieriem met evolventeprofiel (STD)

OEM-distributieriemen kunnen bij bepaalde motoren van de Fiat-, PSA- en VW-groep voorzien zijn van een inkerving of groef aan de tandkop (afbeelding 7). Ze staan bekend onder de naam HTD (High Torque Drive) en RPP (Rubber Parabolic Profil). Tandkoppen zonder inkerving kunnen probleemloos voor de overeenkomstige motoren worden gebruikt. Het ontbreken van inkervingen vormt geen kwaliteitsgebrek.



Afbeelding 7: Distributieriem met dimple (inkerving in de tandkop) HTD en RPP

Belangrijk!

- Knik of verdraai distributieriemen niet
- Vermijd contact met motorolie, smeermiddel en koelvloeistof
- Monteer distributieriemen met geschikt speciaal gereedschap
- Monteer distributieriemen nooit met geweld, bijv. met behulp van monteerhefbomen
- Montage alleen bij koude motor
- Gebruik geen sprays of chemicaliën om riemgeluiden te onderdrukken

Neem altijd de aanwijzingen van de autofabrikant in acht!